



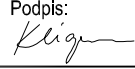
Změna:	Název změny:	Datum:	Provedl:	Podpis:

Investor:	Kontaktní adresa:
 SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY, s. o. sídlem Dlážděná 1003 / 7 Praha 1, 186 00 Nové Město	SŽDC s.o. Stavební správa západ Sokolovská 278 / 1955 190 00 Praha 9

METROPROJEKT Praha a.s. nám. I. P. Pavlova 1786/2 generální ředitel: Ing. David Krása tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz info@metroprojekt.cz		Souprava číslo:
---	--	-----------------

Hlavní inženýr projektu: Podpis:  Ing. arch. Hana VERMACHOVÁ tel.: +420 296 154 303 Stupeň: P	Název a účel díla: Rekonstrukce objektů pro přemístění HZS Č. Budějovice a provozní budova SŽDC PROJEKT
---	---

Zpracovatelský útvar: S80 tel.: +420 296 154 400 Vedoucí útvaru: Podpis:  Ing. Jakub Huml	Název částí díla: Stavební část SO 03 SLUŽEBNA HZS Strojní část	E E3
---	---	------------------

Odpovědný projektant: Podpis:  Ing. Martin Duran Vyracoval: Podpis:  Ing. Roman Klicpera Skart. znak: V20/2039 Datum: 1 / 2018 Počet formátů: 11 A4 Měřítka: -	Název dokumentu: Technická zpráva IČD : 17 7269 002 05 03 07	Změna: - Číslo příl.: 001
---	--	--

OBSAH:

1.	PRŮVODNÍ ČÁST	2
1.1.	Údaje o stavbě	2
1.2.	Údaje o zadavateli přípravné dokumentace	2
1.3.	Údaje o dodavateli projektové dokumentace	2
1.4.	Stupeň PD	2
1.5.	Část PD	2
1.6.	Zpracovatel dílčí části	2
1.7.	Předmět řešení	2
1.8.	Přehled vstupních podkladů	3
1.9.	Změny oproti předchozímu stupni PD	3
2.	TECHNICKÁ ČÁST	4
3.	Protipožární opatření	7
4.	Bezpečnost práce a ochrana zdraví při práci	7
4.1.	Předpisy, vyhlášky a normy	7
5.	Závěr	8
5.1.	Všeobecné principy dodávky	9

1. PRŮVODNÍ ČÁST

1.1. Údaje o stavbě

Název stavby: **REKONSTRUKCE OBJEKTŮ PRO PŘEMÍSTĚNÍ HZS Č. Budějovice a provozní budova SZDC**
Místo stavby: Školní ulice, Hrdějovice (triangl trati)
Katastrální území: 648 001 Hrdějovice

1.2. Údaje o zadavateli přípravné dokumentace

Název: Správa železniční dopravní cesty s.o.
Adresa: Dlážďená 1003 / 7, Praha 1
IČ: 70 994 234
DIČ: CZ70994234

1.3. Údaje o dodavateli projektové dokumentace

Název: METROPROJEKT Praha a.s.
Adresa: I.P.Pavlova 2, Praha 2, 120 00
Odpovědný zást.: Ing. David Krása, generální ředitel
IČ: 45271895
DIČ: CZ 45271895

1.4. Stupeň PD

Stupeň: P – PROJEKT

1.5. Část PD

Část: **SO 03 Služebna HZS - Strojní část**
HIP: Ing. arch. Hana Vermachová
Datum: 31. 1. 2018

1.6. Zpracovatel dílčí části

Odpovědný projektant: Ing. Martin Duran

1.7. Předmět řešení

Tato část projektu řeší strojní zařízení v objektu SO 03 Služebna HZS.
Dokumentace ve stupni P - projekt je určena pro výběr zhotovitele stavby.

1.8. Přehled vstupních podkladů

1. Studie proveditelnosti, KST stavby s.r.o.
2. Zadání – Zvláštní technické podmínky
3. Archivní dokumentace (dílčí) předaná objednatelem
4. Geodetické zaměření stávajícího stavu areálu "Triangl" Nemanice II. na trati 0401 v km 217,278 – 217,473 - červen 2016 G730Z7296021 Správa železniční geodézie Praha Pracoviště České Budějovice
5. Objednatelem předané aktualizované požadavky uživatele
6. Aktualizace zadání – srpen 2016 lčd 6892_000
7. Statické posouzení, geotechnické posouzení základové spáry a návrh technického řešení stavby – srpen 2016 lčd 6892_001
8. Záměr projektu = DUR - projednaný a odsouhlasený uživatelem na výrobních výborech. (určený k zajištění územního rozhodnutí)
9. Dokumentace DSP
10. Zápis z jednání konaných v průběhu projekční činnosti
11. Přípomínky objednatele vznesené do závěrečného projednání dne 6. 4. 2018 a závěry z vypořádání připomínek (vznesené připomínky byly vypořádány na závěrečném projednání dne 6. 4. 2018).

1.9. Změny oproti předchozímu stupni PD

Koncepce projektového dílu byla v průběhu projektových prací průběžně konzultována se zástupci investora (uživatele).

PD je obecně bez zásadních koncepčních změn.

Byly provedeny pouze dílčí úpravy ve vazbě na projednání s uživatelem v rámci místního šetření, při kterém byly upřesněny požadavky na provedení stavby a řešení strojní technologie, resp. vybavení jednotlivých pracovišť:

- lokálně upravena poloha zařízení v místnostech ve vazbě na koordinaci TZB a stavby
- dveře z kompresorovny budou s otevíráním ve směru úniku / kompresorová stanice bude s tlakem 10 bar, vzdušník navržen s objemem 270 l (z hlediska hluku požadováno aby byl minimalizován počet startů)
- upravena délka mycího žlabu na hadice (požadována délka koryta na min. 1/2 celkové délky hadice o délce 20 m / šířka 600 mm / hloubka vody min 300 mm)
- navijáky pro stlačený vzduch a konzervační nabíjení nejsou požadovány – bude proveden standardní pevný závěs
- pro 230 V ponechán nad vozidly navržený naviják s kabelem a zásuvkou 230 V
- do šatny doplněny regály na zásahové oděvy, sušáky
- ve vstupní části umístěn pracovní pult pro práci ve stoje (pracoviště s PC)
- pro přesun hadic ze žlabu nebo pračky na hadice bude prováděn pomocí vanového vozíku na hadice
- výška věže bude pro sušení hadic se zavěšením na 1/2 délky hadice / technologie sušení bude manuální – naviják se závěsným kruhem na 20 hadic
- upřesněny požadavky na vývody médií (voda, stlačený vzduch), odpady do kanalizace, zásuvky (230 V, zásuvky 400 V – upřesněno je kde bude 16 A nebo 32 A, zásuvky pro PC, tiskárny) / pracovní prostory mytí a sušení hadic budou vybaveny pororošty s odvodněním do kanalizace.

2. TECHNICKÁ ČÁST

Pro udržení provozuschopnosti hasičských vozidel při jejich garážování budou v m.č. 107 Garáž všechna stání pro zásahová vozidla (7x) vybavena zařízením pro zaručený start:

- konzervační dobíjení akumulátorů vozidel (z konzervačního zdroje - 7 modulů 12-24 V, nástěnný panel)
- automatické tlakování pneumatických systémů (z rozvodu stl. vzduchu)
- vývod 230 V

Jednotlivá media budou přivedena k jednotlivým přípojným místům na vozidle z volných závěsů, resp. ze závěsného navijáku.

Odpojování od vozidla před výjezdem bude ruční.

V zadní část garážových stání bude umístěno strojní zařízení pro mytí a sušení požárních hadic:

- mycí žlab na čištění požárních hadic
- pračka na hadice – pro tlakové čištění 2 hadic typu B, C, D nebo 1 typu A
- věž pro sušení hadic osazená bezpečnostním zvedacím systémem (lanový naviják s elektropohonem), se závěsným kruhovým nosičem pro 20 hadic

V garáži budou dále rozmístěny regály a skříně pro ukládání výstroje a výzbroje dle potřeby provozovatele, pracovní pult pro práci s PC.

Pro každé stání velkých zásahových vozidel (skupina 2) bude v rámci VZT osazeno odsávání výfukových plynů - pružné odsávací hadice s adaptérem pro přímé připojení na výfuk (odpojování ruční) nebo odsávací zákryty dle vyústění výfuku (6x) – detailně řeší projekt VZT.

Šatna bude vybavena regály na zásahové oděvy, boty. Místnost šatny bude vybavena nástěnnými sušáky.

Pracoviště budou vybaveny zásuvkami 230 V a 400 V, vývody stlačeného vzduchu, dle vývody vody, odpadem do kanalizace. Prostory budou dobře osvětleny, větrány – přirozeně nebo nuceně, stání budou odtah výfukových plynů.

Na TZ dále navazuje tabulka požadavků na stavbu a profese TZB se specifikací stavebně-technologického vybavení jednotlivých místností a seznam strojů a zařízení se souhrnným přehledem vybavení jednotlivých místností (technické specifikace).

Na textové části PD navazují výkresy.

Technické specifikace dále doplňují „materiálové listy“, které upřesňují provedení zařízení.

Stlačený vzduch

V kompresorovně bude osazen pístový kompresor 10 bar (výkon 520 l/min, vzdušník 270 l, odhlučněné (kapotované) provedení), který bude připojen na okružový potrubní rozvod stlačeného vzduchu pod stropem garáže pro vývody:

- 7x přímo k zásahovému vozidlu (závěs se spirálovou tlakovou hadicí) – ukončovací krabice
- 7x ukončovací krabice na stěně ve výšce 1200 mm nad podlahou.

Navržené vybavení:

- kompresor - 4,0 kw / 10 bar
 - dílenský kompresor se stojácím vzdušníkem a sušičkou (klínovým řemenem poháněný pístový kompresor se 2 válci a dvoustupňovou kompresí na tlak 10 bar
 - kompletně vybavený všemi armaturami, jako je elektromagnetický ventil nebo tlakový spínač s odvzdušňovacím ventilem pro plně automatický provoz, ochranou motoru, pojistným ventilem, manometrem, zpětným ventilem, vypouštěcím kohoutem kondenzátu a uzavíracím ventilem
 - stojatý vzdušník / antivibrační uložení - vybavený gumovými silentbloky
 - rozběh přes automatický spínač hvězda-trojúhelník / 400 V / 4,0 kW
 - integrovaný mezichladič a dochlazovač - rychlé ochlazení vyrobeného stl. vzduchu / - integrovaný ventilátor - pro optimální chlazení
 - vypouštění kondenzátu pod vzdušníkem / odvod - přes odvaděč kondenzátu
- integrovaná kondenzační sušička (zbavuje stl. vzduch kondenzátu - provedení s obchozím potrubím)
- nasávané množství vzduchu cca 660 l/min.
- dodávané množství ~520 l/min (~31,2 m³/hod.)
- hluk 69 db(A)
- vzdušník 270 l
- filtrační jednotka
- separátor olej / voda – kondenzát bude vypouštěn přes separátor do kanalizace
- automatické odpouštění kondenzátu
- vývod ¾" / napojení na rozvod bude provedeno pružnou hadicí (eliminace přenosu vibrací).

Vybavení kompresoru – systému stlačeného vzduchu bude po stránce vybavení a bezpečnosti odpovídat následujícím základním normám a vyhláškám, resp. souvisejícím navazujícím předpisům a normám:

- ČSN 69 0010-5-2 / ČSN EN 1012-1 / Vyhláška č. 18/1979 Sb. / Vyhláška č. 392/2003 Sb.
- Vyhláška č. 48/1982 Sb. (kompresor a vzdušník bude splňovat požadavky vyhlášky č. 48/1982 Sb.)
- vzdušník o objemu 270 l je vyhrazeným tlakovým zařízením ve smyslu vyhlášky č. 18/1979 Sb. (dle vyhlášky se jedná o vyhrazená tlaková zařízení - tlaková nádoba stabilní, skupina A (nejvyšší pracovní přetlak nad 0,2MPa)

- vzdušník jako stabilní tlaková nádoba bude ve smyslu vyhlášky č. 48/1982 a ČSN 69 0010-5-2 čl. 2.1 opatřen
 - o uzavírací a vypouštěcí armaturou
 - o tlakoměrem
 - o pojistným zařízením
 - o odvětrávacím uzávěrem.

Filtrace

Bude osazena filtrační jednotka - výstupní mikrofiltr k odloučení vodních aerosolů, olejových a pevných nečistot / z hlediska servisu bude filtr vybaven obchozem.

Parametry stlačeného vzduchu

- pracovní přetlak 9-10 bar
- kvalita čistý, sušený - dle ISO 8573.1 kvalitativní třída 1.4.1
- rozměr částic 0,1 μm , koncentrace $<0,1 \text{ mg/m}^3$ / rosný bod $+3^\circ\text{C}$, obsah vody 6,0 g/m³ / zbytkový olej $<0,01 \text{ mg/m}^3$.

Potrubní systém

Rozvod bude pouze ve vnitřním prostředí objektu, potrubí nevede nikde venkovním prostředím ani terénem. Rozvod v celém objektu bude proveden polyethylenovými a nebo polyamidovými trubkami. Rozvod bude veden v horizontálních a vertikálních trasách po povrchu nebo na SNÚK (společné sdružené nosné a úložné konstrukce společně s ostatními rozvody TZB), při prostupu stěnou / stropem bude uložen v kovové chráničce. Po montáži bude provedeno protipožární zatěsnění v souladu s požadavky PBR stavby (pokud specifikuje projekt PBR – předběžně se nepředpokládá).

Po montáži budou provedeny příslušné zkoušky na pevnost a těsnost v souladu se příslušnými normami a zákonnými předpisy.

Kompresorové stanice se na rozvod napojí pomocí elastické spojovací hadice.

Navržené dimenze – 1" (hlavní okruh) / 3/4" (odbočky).

Pro zajištění plynulého proudění bude hlavní potrubí řešeno jako okruhové, aby se automaticky vyrovnával tlak u jednotlivých odběrních míst. Rozdělení stlačeného vzduchu do dvou stran, resp. odbočky z hlavních tras budou provedeny pomocí T-spojek, změny směru trasy budou provedeny pomocí kolen 90°. Části systému bude možné uzavřít kulovými kohouty.

3. Protipožární opatření

Při výstavbě, montáži, provozu a užívání stavby nebo zařízení, musí být respektovány platné právní předpisy, vyhlášky a normy ČSN k zajištění požární ochrany, které se týkají projektované stavby nebo zařízení.

Základní zákonné normy v oblasti požární bezpečnosti:

Zákon č. 133/1985 Sb. o požární ochraně.

Vyhláška č. 246/2001 Sb. Ministerstva vnitra o požární prevenci.

Z hlediska PBŘ systému stlačeného vzduchu tvoří prostor s kompresorem a garáž jeden požární úsek – v předvýrobní etapě (před zpracováním dílenské výrobní dokumentace dodavatel ověří požadavky projektu PBŘ).

4. Bezpečnost práce a ochrana zdraví při práci

Při veškerých pracích při montáži a provozu musí být dodržována ustanovení příslušných vyhlášek, předpisů a norem, týkajících se bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci.

Veškerá zařízení podléhající státnímu odbornému dozoru nad bezpečností práce (vyhrazená zařízení musí být odborně prověřena, vyzkoušena a musí být od nich vyhotovena revizní zpráva).

4.1. Předpisy, vyhlášky a normy

Při montáži a provozu zařízení musí být respektovány platné předpisy, vyhlášky a normy ČSN (EN) k zajištění BOZP, které se týkají projektovaného zařízení:

Zákon č. 262/2006 Sb. v platném znění - Zákoník práce.

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích, v platném znění.

Zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, v platném znění.

Stavební zákon č. 183/2006 Sb. v platném znění.

Zákon č. 266/1994 Sb. o dráhách, v platném znění.

Nařízení vlády č. 201/2010 Sb. v platném znění o evidenci a registraci pracovních úrazů.

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb. v platném znění o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky.

Vyhláška č. 392/2003 Sb., o bezpečnosti provozu technických zařízení a o požadavcích na vyhrazená technická zařízení tlaková, zdvihací a plynová při hornické činnosti a činnosti prováděné hornickým způsobem, v platném znění, ve znění pozdějších předpisů.

Vyhláška č. 18/1979 Sb., kterou se určují vyhrazená tlaková zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti, ve znění pozdějších předpisů.

Vyhláška č. 174/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce, ve znění pozdějších předpisů.

Nařízení vlády 176/2008 Sb., technické požadavky na strojní zařízení, v platném znění.

Vyhláška č. 48/1982 Sb. (vyhláška ČÚBP, kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení), v platném znění.

Vyhláška č. 268/2009 Sb. (Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj o obecných technických požadavcích na výstavbu), ve znění pozdějších předpisů.

Nařízení vlády č. 101/2005 Sb. (o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí).

Zákon č. 185/2001 Sb. o odpadech, ve znění jeho pozdějších změn.

Vyhláška č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších změn.

Vyhláška č. 381/2001 Sb., kterou se vydává Katalog odpadů a stanoví další seznamy odpadů, ve znění pozdějších změn.

Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších změn.

Nařízení vlády ČR č. 117/2016 Sb., o posuzování shody výrobků z hlediska elektromagnetické kompatibility při jejich dodávání na trh, v platném znění.

Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb a kodex požárních norem ČSN 73 08xx.

ČSN 73 5710 Požární stanice a požární zbrojnice

ČSN 73 6059 Servisy a opravy motorových vozidel.

ČSN 690010-5.2 Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Konstrukce. Část 5.2: Výstroj tlakových nádob.

ČSN 69 0012 - Tlakové nádoby stabilní. Provozní požadavky.

ČSN 69 0010-7-1/2 - Tlakové nádoby stabilní - Zkoušení / Pasport.

ČSN 690010-5.2 - Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Konstrukce. Část 5.2: Výstroj tlakových nádob).

ČSN 690010-5.1 - Tlakové nádoby stabilní. Technická pravidla. Konstrukce. Část 5.1: Základní požadavky.

ČSN 69 0010-9-1 - Tlakové nádoby stabilní. Konzervace a nátěry.

ČSN EN 286-1 - Jednoduché netopené tlakové nádoby pro vzduch nebo dusík – Část 1: Tlakové nádoby pro všeobecné účely (Část 1 obsahuje požadavky na konstrukci, výrobu a zkoušení (typové zkoušky).

ČSN 05 0600 - Bezpečnostní ustanovení pro sváření kovů.

ČSN ISO 3864 (01 8010) - Bezpečnostní značky a tabulky.

5. Závěr

Projekt předpokládá, že dodavatelem technologického zařízení bude odborná firma, která má s podobnými dodávkami a pracemi zkušenosti a která se obeznámí se všemi okolnostmi této zakázky.

Montáže budou provádět pouze firmy k tomu kvalifikačně a odborně způsobilé a dle konkrétních požadavků i náležitě proškolené nebo certifikované. Při instalaci budou respektována příslušná zákonná ustanovení a normy, zejména týkající se bezpečnosti práce a ochrany zdraví. Pracovníci Zhotovitele budou při provádění díla dodržovat bezpečnostní předpisy, zejména zákon č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích, a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo

pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci), a jeho prováděcí předpisy, resp. nařízení vlády č. 591/2006 Sb. o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích. Pracovníci Zhotovitele musí spolupracovat s koordinátorem BOZP na staveništi po celou dobu přípravy a realizace stavby. Zhotovitel je povinen prokazatelně seznámit další zhotovitele/subdodavatele, kteří se budou pohybovat na jím převzatých pracovištích s riziky, vyplývajícími z jím prováděných činností. Zhotovitel zajistí po dobu výstavby trvalou přítomnost odpovědné osoby za dodávku a montáž systému a od dne převzetí staveniště bude řádně vést stavební deník, který bude k dispozici u odpovědné osoby zhotovitele. Pracovníci vykonávající odbornou činnost musí mít platné oprávnění pro obsluhu zařízení a strojů. Pro strojní technologii a bezpečnost prací se stroji platí návody a montážní technologické postupy včetně bezpečnostních předpisů výrobce nebo dodavatele.

Podle stavebního zákona v platném znění patří, podle §46a, vedení stavby do vybraných činností ve výstavbě - realizaci musí provádět osoby autorizované podle zákona 360/1992 Sb., které zaručují nejen odborné vedení stavby, ale také bezpečnost při činnostech spojených s prováděním díla. Vlastní provádění stavby bude ošetřeno smluvními vztahy přihlédnutím k nařízení vlády č. 591/2006 Sb. o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích a paragrafům § 4,7,8. Účastníci stavebních prací jsou povinni dodržovat ustanovení právních předpisů, vztahujících se k zajištění bezpečnosti práce. Při souběhu stavebních prací dvou a více dodavatelů musí být před zahájením stavební činnosti druhého a dalších dodavatelů stanovena koordinace stavební činnosti zajištění bezpečnosti práce a požární ochrany. Vzájemné vztahy, závazky a povinnosti v oblasti bezpečnosti práce musí být mezi účastníky výstavby dohodnuty předem a musí být obsaženy v zápise o odevzdání a převzetí staveniště, pokud nejsou jinak smluvně řešeny.

Součástí dodávky budou všechny potřebné zkoušky, dodavatelská dokumentace, návody - manuály k obsluze a údržbě, vč. mimořádných situací – podklady pro provozní řád.

Součástí dodávky musí být komplexní program zaškolení všech uživatelů k ovládání a používání instalovaného systému. Program výcviku musí zahrnovat představení systému a všechny provozní aspekty systému (funkční možnosti, způsob používání, upozornění na nesprávný způsob obsluhy a chyby při obsluze a údržbě, mezní situace a poruchy, ...). Součástí musí být praktické školení - vyzkoušení. Všechny dokumenty (návody k obsluze a údržbě, atd.) musí být uživatelům poskytnuty před zahájením školení. Veškerá dokumentace a školení musí být v českém jazyce. Náklady na výše uvedené musí být zahrnuty v nabídce (dodávce) zhotovitele.

V průběhu výstavby budou provedeny příslušné zkoušky na jednotlivých technologických zařízeních - individuální zkoušky - a dle potřeby event. i komplexní zkoušky. Rozsah a provedení zkoušek bude probíhat dle pokynů dodavatele, podrobnosti bude řešit plán zkoušek. Výsledky všech zkoušek budou evidovány. Zdárně ukončené komplexní zkoušky budou podkladem pro převzetí stavby.

5.1. Všeobecné principy dodávky

Zařízení musí být funkční a splňovat všechny popsané výkonové parametry a funkce dle projektové dokumentace a příslušných norem, vyhlášek a předpisů. Veškerý použitý materiál, pracovní postupy a provozní zkoušky musí být provedeny podle platných ČSN a zákonů, resp. podmínek a zadání investora / uživatele.

Dodávka všech technologických zařízení bude „na klíč“. Zařízení musí být funkční a splňovat všechny popsané výkonové parametry a funkce dle projektové dokumentace a příslušných norem, vyhlášek a předpisů. Veškerý použitý materiál, pracovní postupy a provozní zkoušky musí být provedeny podle platných ČSN a zákonů, resp. všeobecných podmínek a zadání investora (uživatele).

Poznámky:

1/ Navrhované technologické vybavení je referenční a slouží jako návrh standardního vybavení. Skutečný dodavatel bude určen investorem podle výběrového řízení. Projekt je zpracován bez znalosti finálního dodavatele - je možné, že konkrétní dodavatel může podle svých zvyků a vybavení navrhovat určité modifikace řešení. Obdobně při použití jiného než zde uvažovaného zařízení nebo systému je pravděpodobné, že bude nutné provést modifikace v řešení obsaženém v tomto projektu, resp. v navazujících projektech (stavební část, řešení TZB - silnoproudu, apod.). Takové modifikace nemohou být uplatněny jako chyby projektu.

2/ Navrhované technologické vybavení = zařízení jsou uvedena jako min. technologický a kvalitativní standard, resp. popisují požadované min. funkce a parametry, výkony, kapacity, standardy systému / technické údaje a navržená řešení slouží jako podklad pro stavební připravenost, připravenost TZB (dimenzování přípojek elektro, VZT, ZTI, ÚT, ...) a koordinaci.

3 / Před provedením stavební připravenosti (prohlubně, základy, prostupy, montážní prvky, apod.) a provedením všech přípojek TZB musí být stavbou ověřena platnost požadavků na stavební připravenost podle konkrétních strojů a zařízení.

4 / Před vypracováním výrobní (dílenské) dokumentace provede dodavatel technologie zaměření současného / resp. reálného nového stavu / provede potřebnou koordinaci se stavbou a profesemi TZB / ověří aktuální požadavky PBR stavby / provede koordinaci pohledových prvků s architektonickým a nebo stavebním řešením

5 / V případě použití dokumentace pro výběr zhotovitele dle zákona o veřejných zakázkách - pokud zadávací dokumentace obsahuje ilustrativní obrázky nebo parametry obdobné jako konkrétní technologie, požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení výrobků a služeb, které platí pro určitého podnikatele nebo jeho organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu umožňuje projekt použití jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení (pokud není ve všeobecných podmínkách zadavatele stanoveno jinak).

6/ Vzorkování // Objednatel s uživatelem stanoví rozsah vzorkování. Obecně se jedná o vzorkování materiálů, výrobků a provedení (materiál, povrchy, barevnost, atd.), resp. konstrukcí včetně způsobu jejich provádění a jejich povrchových úprav. Koncové prvky, zařizovacích předměty, strojně-technologické vybavení musí být také schváleno uživatelem – je požadováno vzorkování min. dle katalogových listů u technologických zařízení (strojní část), atd.

Zpracovatel profesní části dokumentace

Ing. Martin Duran, autorizovaný inženýr
pro technologická zařízení staveb
(registrační číslo ČKAIT 0008662)